



AKTIVER UMWELTSCHUTZ

Kanal-Türpe in Sachsen: 30 Jahre Fachkompetenz im Bereich abwassertechnischer Anlagen

Aktiver Umweltschutz ist das Thema unserer Zeit. Ein Thema, für das Kanal-Türpe bereits seit 30 Jahren in Sachsen als Spezialist für Abwassersysteme steht. Ein essentieller Markenkern der Unternehmensgruppe: Immer auf Augenhöhe mit dem aktuellen Entwicklungsstand der Technologie. Heute im Fokus: Kanal-Türpe und das Spezial-Thema Abscheideranlagen.

Was möglich und wünschenswert in Sachen Umweltschutz ist, liegt oft auf der Hand. Doch liegen auch im Verborgenen Potenziale und Ressourcen für eine intakte Umwelt. Eine dieser verborgenen Ressourcen sind Abscheideranlagen. Kaum ein Normalbürger kennt sie und doch verrichten sie überall still und effektiv ihre Arbeit. Tankstellen, Waschanlagen, Autohäuser und Fuhrparks müssen sie haben, ebenso wie Flughäfen, Kfz-Werkstätten, Speditionen, Restaurants, Hotels oder Fleischereien.

Abscheideranlagen sind ein elementarer Faktor im Gewässerschutz. Unabdingbar für die zentrale Zielstellung eines aktiven Umweltschutzes. Moderne Abscheideranlagen schützen natürliche Ressourcen und bewahren unsere Lebensqualität. Mineralische Leichtflüssigkeiten wie Benzin, Diesel oder Öle, aber auch Fette und Spülmittel stellen bereits in geringen Mengen eine Gefährdung für unsere Gewässer dar. Zur Gewährleistung einer konstant hohen Wasserqualität ist es deshalb notwendig, diese Stoffe über Abwasservorbehandlungsanlagen abzutrennen.



Wie funktionieren Abscheider? – Ein Beispiel: Beim Benzinabscheider erfolgt aufgrund des Fließquerschnitts- und der Oberflächenvergrößerung eine weitgehende Beruhigung des zufließenden Leichtflüssigkeits-Abwasser-Gemisches. Die Entmischung vollzieht sich unter dem ausschließlichen Schwerkrafteinfluss. Die spezifisch leichteren Teilchen (Kohlenwasserstoffe wie Benzine, Öle, etc.) steigen an die Wasseroberfläche und bilden dort eine Schwimmschicht. Der auslaufseitige selbsttätige Abschluss (Schwimmer) folgt hierbei der Trennungslinie zwischen der Ölschicht und dem Wasser und sperrt die Abflussöffnung automatisch, wenn die maximale Speichermenge erreicht ist.

Komplette Leistungspakete der Kanal-Türpe Döben GmbH & Co. KG

Entsorgung und Transport: Ist die maximale Speichermenge erreicht (Entsorgung nach DIN 1999-100, Pkt. 14.5), werden die

Abscheiderinhalte durch Kanal-Türpe-Saugfahrzeuge entsorgt, die Behälter gereinigt und der flüssige Abfall bzw. Sonderabfall zur eigenen Behandlungsanlage (Kanal-Türpe Umwelt GmbH & Co. KG) transportiert und dort umweltgerecht aufbereitet.

Wartung und Dichtheitsprüfung: Um Umweltschäden durch undichte Behälter und Leitungen vorzubeugen, sind turnusmäßige



Zustandswartungen durch gesetzliche Richtlinien geregelt. Spätestens alle fünf Jahre muss zudem die Generalinspektion durch einen zugelassenen Fachkundigen durchgeführt werden. Diese umfasst eine Komplettenleerung, Reinigung und Dichtheitsprüfung aller Abscheiderbehälter sowie -anlagenteile einschließlich Zulaufsystem.

Sanierung von Abscheideranlagen: Werden bei der Generalinspektion Undichtigkeiten festgestellt, sind je nach Schadensbild

Behälter und Zulaufsystem zu sanieren. Vom Sanierungskonzept bis hin zur Realisierung der Arbeiten steht Kanal-Türpe als zertifizierter Fachbetrieb mit Rat und Tat zur Seite.

Neubau: Ist eine Sanierung der Anlage nicht mehr möglich oder unrentabel, kommt nur noch ein Neubau in Frage. So geschehen jüngst bei der Dresdner Reifen Zentrale (DRZ). Das Unternehmen ist mit acht Niederlassungen in Dresden und Umgebung der Spezialist für Reifen, Felgen und Kfz-Service. Bei der Abscheiderwartung vertraut das Unternehmen seit vielen Jahren der Kanal-Türpe Döben GmbH & Co. KG. Das Unternehmen bietet dem DRZ das komplette Dienstleistungspaket. Von Wartung, Entsorgung über Sanierung bis hin zur Dichtheitsprüfung. Bei der 28 Jahre alten Abscheideranlage am Standort Bischofswerda häuften sich zuletzt die Mängel. Aufgrund des Zustands war eine Sanierung nicht mehr möglich. Deshalb hatte Kanal-Türpe eine langfristige Lösung parat. In Zusammenarbeit mit einem ortsansässigen Tiefbauunternehmen wurde eine neue, dauerhaft beständige **Haase-Abscheideranlage** aus glasfaserverstärktem Kunststoff eingebaut. Die Haase Tank GmbH, mit über fünf Jahrzehnten Erfahrung im Tankbau, bietet neben hochwertigen Leichtflüssig-



keits- und Fettabscheidern auch eine Vielzahl von GFK-Produkten an. Die Behälter zeichnen sich durch hohe Stabilität, dauerhafte Dichtheit, geringes Gewicht und minimalem Wartungsaufwand aus. Mit der Installation der Warnanlage sowie der Erstinbetriebnahmeprüfung erhielt die Reifenzentrale den kompletten Abscheideraustausch aus einer Hand.



30 Jahre Kanal-Türpe in Sachsen

Die Kanal-Türpe Döben GmbH & Co. KG ist ein erfolgreiches mittelständisches Unternehmen. Es bietet maßgeschneiderte und technisch ausgereifte Serviceleistungen in allen Bereichen von Abwassersystemen sowie im Transport und der Entsorgung von flüssigen Abfällen/Sonderabfällen.

Kanal-Türpe-Gruppe: Ein leistungsstarker und zuverlässiger Partner von Kommunen, Industrie, Betrieben und Privatkunden in ganz Deutschland.

Für eine saubere Umwelt!

Kanal-Türpe Döben GmbH & Co. KG
An der Schäferei 4a | 04668 Grimma
Tel.: 03437 9238-0
info@kanal-tuerpe-sachsen.de
www.kanal-tuerpe-gruppe.de



Niederlassung Leipzig
Störnerstraße 8 | 04347 Leipzig
Tel.: 0341 308737-00 | info@kt-leipzig.de

